

10.09.2004

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2004年 2月 5日

REC'D 28 OCT 2004

WIPO PCT

出願番号
Application Number: 特願 2004-029984

[ST. 10/C]: [JP 2004-029984]

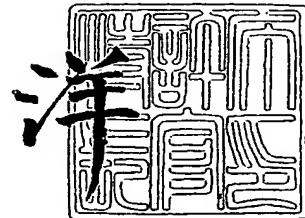
出願人
Applicant(s): 太陽化学株式会社

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年10月15日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小川



【書類名】 特許願
【整理番号】 P040205-02
【提出日】 平成16年 2月 5日
【あて先】 特許庁長官殿
【発明者】
 【住所又は居所】 三重県四日市市赤堀新町 9 番 5 号 太陽化学株式会社内
 【氏名】 寺本 華奈江
【発明者】
 【住所又は居所】 三重県四日市市赤堀新町 9 番 5 号 太陽化学株式会社内
 【氏名】 北畠 幸一
【発明者】
 【住所又は居所】 三重県四日市市赤堀新町 9 番 5 号 太陽化学株式会社内
 【氏名】 柳 正明
【発明者】
 【住所又は居所】 三重県四日市市赤堀新町 9 番 5 号 太陽化学株式会社内
 【氏名】 南部 宏暢
【発明者】
 【住所又は居所】 三重県四日市市赤堀新町 9 番 5 号 太陽化学株式会社内
 【氏名】 山崎 義樹
【特許出願人】
 【識別番号】 000204181
 【住所又は居所】 三重県四日市市赤堀新町 9 番 5 号
 【氏名又は名称】 太陽化学株式会社
 【代表者】 山崎 長宏
 【電話番号】 0593(47)5413
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 055594
 【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 要約書 1

【書類名】特許請求の範囲

【請求項 1】

多孔質シリカを含有することを特徴とする冷却剤用組成物。

【請求項 2】

多孔質シリカの平均細孔径が 0.8 ~ 20 nm であることを特徴とする請求項 1 記載の冷却剤用組成物。

【請求項 3】

多孔質シリカの平均粒子径が 50 nm ~ 100 μm であることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の冷却剤用組成物

【請求項 4】

多孔質シリカに揮発性物質を担持させたことを特徴とする請求項 1 ~ 3 いずれか記載の冷却剤用組成物。

【請求項 5】

揮発性物質がメントールであることを特徴とする請求項 1 ~ 4 いずれか記載の冷却剤用組成物。

【請求項 6】

請求項 1 ~ 5 いずれか記載の冷却剤用組成物を含有する冷却剤。

【書類名】明細書

【発明の名称】冷却剤用組成物

【技術分野】

【0001】

本発明は、多孔質シリカに包接させた内容物の気化による高い吸熱効果及び持続性に優れた新規な冷却剤に関するものである。

【背景技術】

【0002】

冷却剤は、乳幼児の急な発熱等に際して患部に貼付して用いられる不織布等の支持体と含水ポリマーゲルからなる保水層を有す冷却ゲルシートや、スポーツ後の筋肉の炎症を抑えるアイシング剤（ジェル、軟膏）等が市販されている。また、缶や瓶、ペットボトルなどの容器に吸水させたシートを巻き容器中の飲料を冷却させるための冷却剤もある。冷却ゲルシートは、含水ポリマーゲルが粘着性を有することから、前頭部等の冷却部分に貼り付けることで、乳幼児が動いてもはがれることなく、この冷却ゲルシートの有する冷却可能時間中、そのまま放置することができるのが特徴である。

このような冷却ゲルシートは、通常、不織布等で形成された支持体と、含水率が70～90重量%程度のポリマーゲル層とからなり、このポリマーゲル中の水が蒸発する際に被着体から蒸発潜熱の形で熱を奪い、被着体を冷却している。水以外にメントール等の揮発性成分を含有し、冷却効果を高めているものもある。したがって、ポリマーゲル層中に含有される水や揮発性成分の量が多いほど冷却可能時間は長く、冷却効果も高くなり、特に急冷を目的とする場合にも有効である。

【0003】

しかしながら、含水率を高くすると、ポリマーゲルの許容含水量を超てしまい、ポリマーゲル層の安定性が悪くなり、ゲルの自己保形性及び粘着性を保持するのが困難となるので、例えば、ポリマーゲル層が皮膚側に貼着する等の不都合が生ずる。一方で、揮発性成分の含有率を高くしても、保存中に揮発してしまい実際に使用するまで揮発性成分を高含有率で残存させることは困難であった。

その改良手段として、ゲル剤にポリビニルアルコールを使用する方法（例えば、特許文献1参照。）、水に吸熱的に溶解しうる化合物を使用する方法（例えば、特許文献2参照。）、含水ゲル層を被着体に貼着されない側に配置する方法（例えば、特許文献3参照。）等も提案されている。

これら従来の提案は、ある程度その目標を達成しているが、その効果は必ずしも満足されるものではなかった。

【0004】

【特許文献1】特開平6-7395号公報（第1-12頁）

【特許文献2】特開2000-107219号公報（第1-12頁）

【特許文献3】特開2000-189451号公報（第1-10頁）

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

本発明の目的は、冷却効果およびその持続性に優れた冷却剤用組成物及びそれを含有した冷却剤を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0006】

本発明者らは、銳意検討の結果、冷却剤の含水層中に二酸化珪素を構成成分の一つとする多孔質シリカを含有せしめることで冷却効果が高く、その持続性に優れた冷却剤が得られることを見出し、本発明を完成させるに至った。

【発明の効果】

【0007】

本発明によれば、多孔質シリカ、好ましくは、揮発性物質を担持させた多孔質シリカを

含有させることで、冷却効果の強さ及び持続性に優れた冷却ゲルシートを始めとする冷却剤を提供することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0008】

本発明における冷却剤とは、医薬・医薬部外品としては、例えば、貼付剤、パップ剤、プラスチック剤、軟膏剤、硬膏剤、坐剤、クリーム剤、リニメント剤、外用液剤、ローション剤、エアゾール剤、トローチ剤、チュアブル錠、練歯磨、口中洗浄剤等が挙げられる。化粧品としては、例えば、化粧パウダー、パック剤、リップクリーム、コロン、制汗剤等が挙げられる。

なかでも、持続性が最も望まれる医薬品、医薬部外品、化粧品、衛生雑貨等の貼付剤、パップ剤、パック剤、発熱時や炎症時の冷却ゲルシート、冷湿布剤、電気治療器の導電性パッド等のゲル状、ジェル状、ゾル状又は軟膏状の組成物が好ましく、皮膚外用剤が更に好ましい。

皮膚外用剤としては、発熱時や炎症時の冷却ゲルシートや、スポーツ後の筋肉の炎症を抑えるアイシング剤、冷湿布剤等が挙げられ、冷却ゲルシートが最も好ましい。

【0009】

本発明における多孔質シリカにおける細孔の平均細孔径は、特に限定するものではないが、0.8 nm未満であると、多孔質シリカへの揮発性物質の担持量が十分でなく、20 nmを超えると、多孔質シリカへの揮発性物質の担持の持続性が十分でなくなる場合がある。したがって、上記観点から、本発明における細孔の平均細孔径は、0.8~20 nmが好ましく、更に好ましくは1.0~10 nmで、最も好ましくは2~5 nmである。

【0010】

本発明における多孔質シリカの細孔の形状は、特に限定するものではないが、六方構造を形成していることが好ましい。なお、細孔の形状は、X線回折等により確認することができる。

【0011】

本発明における多孔質シリカの細孔容積は、特に限定するものではないが、多孔質シリカへの揮発性物質の担持量の観点から、0.1 cm³/g~3.0 cm³/gが好ましく、0.2 cm³/g~2.0 cm³/gがより好ましい。

【0012】

本発明における多孔質シリカの比表面積は、特に限定するものではないが、多孔質シリカへの揮発性物質の担持の観点から、400 m²/g~1500 m²/gが好ましく、600 m²/g~1200 m²/gがより好ましい。

【0013】

本発明における多孔質シリカの平均粒子径は、特に限定されるものではないが、好ましくは50 nm~100 μm、更に好ましくは50 nm~10 μmであり、更に好ましくは50 nm~500 nmであり、最も好ましくは50 nm~300 nmである。

【0014】

本発明における細孔の形状はX線回折等により確認することができ、平均粒子径はレーザー回折法又は、動的光散乱法により測定することができる。また、平均細孔径及び、比表面積、細孔容量は公知のBET法による窒素吸着等温線等から求めることができる。

【0015】

本発明における多孔質シリカとは、特に限定されるものではないが、例えば有機物を鋳型として合成されるメソポーラスシリカやその類縁化合物、または粘土鉱物やシリカやシリカゲルその他二酸化珪素誘導体、アルミノシリケートからなるゼオライトなどが挙げられる。

【0016】

本発明における多孔質シリカの製造方法は、特に限定されるものではないが、例えば、無機原料を有機原料と混合し、反応させることにより、有機物を鋳型としてそのままわりに無機物の骨格が形成された有機物と無機物の複合体を形成させた後、得られた複合体から

、有機物を除去する方法が挙げられる。

【0017】

有機原料と無機原料の混合法は、特に限定されるものではないが、無機原料に重量比で2倍以上のイオン交換水を添加後、40℃～80℃で1時間以上攪拌した後に、有機原料を添加することが好ましい。

【0018】

有機原料と無機原料との混合比は特に限定されるものではないが、有機原料：無機原料の比は好ましくは重量比で1：0.1～1：5、更に好ましくは1：0.1～1：3である。

【0019】

有機原料と無機原料を反応させる際のpH条件は特に限定されるものではないが、好ましくはpH11以上で1時間以上攪拌し、pHを8.0～9.0とした後、1時間以上混合反応させることが好ましい。

【0020】

無機原料は、珪素を含有する物質であれば特に限定されない。珪素を含有する物質としては、例えば、層状珪酸塩、非層状珪酸塩等の珪酸塩を含む物質及び珪酸塩以外の珪素を含有する物質が挙げられる。層状珪酸塩としては、カネマイト(NaHSi₂O₅·3H₂O)、ジ珪酸ナトリウム結晶(Na₂Si₂O₅)、マカタイト(NaHSi₄O₉·5H₂O)、アイラアイト(NaHSi₈O₁₇·XH₂O)、マガディアイト(Na₂HSi₁₄O₂₉·XH₂O)、ケニヤアイト(Na₂HSi₂₀O₄₁·XH₂O)等が挙げられ、非層状珪酸塩としては、水ガラス(珪酸ソーダ)、ガラス、無定形珪酸ナトリウム、テトラエトキシシラン(TEOS)、テトラメチルアンモニウム(TMA)シリケート、テトラエチルオルトリリケート等のシリコンアルコキシド等が挙げられる。また、珪酸塩以外の珪素を含有する物質としては、シリカ、シリカ酸化物、シリカー金属複合酸化物、シリカと金属酸化物等が挙げられ、例示した珪素を含有する物質は、それぞれ単独で又は2種以上を混合して用いることができる。

【0021】

有機原料としては、陽イオン性、陰イオン性、両性、非イオン性の界面活性剤、高分子ポリマ等が挙げられ、これは単独で又は2種以上を混合して用いることができる。

【0022】

陽イオン性界面活性剤としては、第1級アミン塩、第2級アミン塩、第3級アミン塩、第4級アンモニウム塩等が挙げられ、これらの中では第4級アンモニウム塩が好ましい。アミン塩は、アルカリ性域では分散性が不良のため、合成条件が酸性域でのみ使用されるが、第4級アンモニウム塩は、合成条件が酸性、アルカリ性のいずれの場合にも使用することができる。

第4級アンモニウム塩としては、オクチルトリメチルアンモニウムクロリド、オクチルトリメチルアンモニウムプロミド、オクチルトリメチルアンモニウムヒドロキシド、デシルトリメチルアンモニウムクロリド、デシルトリメチルアンモニウムプロミド、デシルトリメチルアンモニウムヒドロキシド、ドデシルトリメチルアンモニウムクロリド、ドデシルトリメチルアンモニウムプロミド、ドデシルトリメチルアンモニウムヒドロキシド、ヘキサデシルトリメチルアンモニウムクロリド、ヘキサデシルトリメチルアンモニウムプロミド、ヘキサデシルトリメチルアンモニウムヒドロキシド、オクタデシルトリメチルアンモニウムクロリド、オクタデシルトリメチルアンモニウムプロミド、オクタデシルトリメチルアンモニウムヒドロキシド、ベヘニルトリメチルアンモニウムクロリド、ベヘニルトリメチルアンモニウムプロミド、ベヘニルトリメチルアンモニウムヒドロキシド、テトラデシルトリメチルアンモニウムクロリド、テトラデシルトリメチルアンモニウムプロミド、テトラデシルトリメチルアンモニウムヒドロキシド、ベンジルトリメチルアンモニウムクロリド、ベンジルトリメチルアンモニウムプロミド、ベンジルトリメチルアンモニウムヒドロキシド等のアルキル(炭素数8～22)トリメチルアンモニウム塩が好ましい。

【0023】

陰イオン性界面活性剤としては、カルボン酸塩、硫酸エステル塩、スルホン酸塩、リン酸エステル塩等が挙げられ、なかでも、セッケン、高級アルコール硫酸エステル塩、高級アルキルエーテル硫酸エステル塩、硫酸化油、硫酸化脂肪酸エステル、硫酸化オレフィン、アルキルベンゼンスルホン酸塩、アルキルナフタレンスルホン酸塩、パラフィンスルホン酸塩及び高級アルコールリン酸エステル塩等が好ましく、これは単独で又は2種以上を混合して用いることができる。

【0024】

両性界面活性剤としては、ラウリルアミノプロピオン酸ナトリウム、ステアリルジメチルペタイン、ラウリルジヒドロキシエチルペタイン等が好ましく、これらは単独で又は2種以上を混合して用いることができる。

【0025】

非イオン界面活性剤としては、ポリオキシエチレンアルキルエーテル、ポリオキシエチレン2級アルコールエーテル、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル、ポリオキシエチレンステロールエーテル、ポリオキシエチレンラノリン酸誘導体、ポリオキシエチレンポリオキシプロピレンアルキルエーテル、ポリプロピレングリコール、ポリエチレングリコール等のエーテル型のものや、ポリオキシエチレンアルキルアミン等の含窒素型のものが好ましく、これは単独で又は2種以上を混合して用いることができる。

【0026】

無機原料として、層状珪酸塩以外の珪素を含有する物質、例えばシリカ(SiO₂)等の酸化珪素を使用する場合は、カネマイト等の層状シリケートをまず形成し、この層間に有機物による鋳型を挿入し、鋳型が存在しない層間をシリケート分子で繋ぎ、その後有機物による鋳型を除去して細孔を形成することができる。また、水ガラス等の非層状珪酸塩を使用する場合は、鋳型の周囲にシリケートモノマーを集合させ、重合してシリカを形成し、次に鋳型を取り除いて細孔を形成することができる。

【0027】

一方、有機材料として界面活性剤を使用し、界面活性剤を鋳型として細孔を形成する場合は、鋳型としてミセルを利用することができる。また、界面活性剤のアルキル鎖長をコントロールすることにより、鋳型の径を変化させ、形成する細孔の径を制御することができる。さらに、界面活性剤と共にトリメチルベンゼン、トリプロピルベンゼン等の比較的疎水性の分子を添加することにより、ミセルが膨張し、更に大きな細孔の形成が可能となる。これらの方法を利用することにより、最適な大きさの細孔が形成できる。

【0028】

無機原料と有機原料を混合する場合、適当な溶媒を用いても良い。溶媒としては、特に限定されるものではないが、水、アルコール等が挙げられる。

【0029】

有機物と無機物の複合体から有機物を除去する方法としては、複合体を濾取し、水等により洗浄、乾燥した後、400℃～600℃で焼成する方法や、有機溶媒等により抽出する方法が挙げられる。

【0030】

本発明における多孔質物質は、アミノ基含有珪素化合物を結合担持させることが好ましい。

【0031】

アミノ基含有珪素化合物としては、特に限定するものではないが、1個以上のアミノ基と、多孔質物質表面の水酸基との結合に供される1個の結合官能基とを備えたもの、例えば(3-アミノプロピル)メチルエトキシシランの他、2個以上のアミノ基を備えるBis(3-アミノプロピル)メチルエトキシシランやTriis(3-アミノプロピル)エトキシシラン等が用いられる。

アミノ基含有珪素化合物の結合担持方法としては特に限定されるものではないが、例えば、水等に分散混合し、担持させ、更に必要に応じて乾燥すれば良い。

【0032】

本発明において、冷却剤の製造方法は、その剤形により、通常用いられる方法で良く、多孔質シリカ又は揮発性物質担持多孔質シリカの添加・配合時期及び方法についても特に限定するものではない。

【0033】

例えば、冷却ゲルシートの場合、水にゲル化剤等を加熱溶解した後、必要に応じてエタノールを加え、多孔質シリカ又は揮発性物質担持多孔質シリカを添加し分散させて、成形・冷却させて製造することができる。

また、貼付剤においては、通常用いられる、樹脂類、可塑剤、ゲル化剤、油脂類、水等から適宜選択された1種又は2種以上を含有した基材に、多孔質シリカ又は揮発性物質担持多孔質シリカを添加し分散させて製造することができる。また、更に、織布や不織布等でできた支持体に塗布し、必要によりポリエチレンフィルム等のフェイシングを被覆することによって得ることができる。

ここで、樹脂類としては、例えば、ロジン系樹脂、ポリテルペン樹脂、クマロン－インデン樹脂、石油系樹脂、テルペンフェノール樹脂等の粘着付与剤が適宜選択して使用でき、可塑剤としては、例えば、液状ポリブテン、鉛油、ラノリン、液状ポリイソブレン、液状ポリアクリレート、ラテックス等が適宜選択して使用できる。ゲル化剤としては、例えば、寒天、CMCセルロース、ゼラチン、ファーセレラン、アルギン酸ナトリウム、ペクチン、グアガム、タマリンドガム、ローカストビーンガム、キサンタンガム、カラギナン、大豆多糖類、その他無機ゲルや無機ゾル、無機塩等が適宜選択して使用できる。

【0034】

本発明における冷却剤用組成物としては、多孔質シリカのみでも冷却効果の強さ及び持続性に優れた冷却剤が得られるが、これに揮発性物質を担持させることで、冷涼感・清涼感の強さ及び持続性が向上するので、揮発性物質を担持させた多孔質シリカ（以下、単に「揮発性物質担持多孔質シリカ」という）を用いることが好ましい。

この揮発性物質担持多孔質シリカは、揮発性物質の担持性に優れ内容物の気化速度を上昇させる特徴をもっている。このため、本発明の揮発性物質担持多孔質シリカは気化熱により清涼感・冷涼感を持続することができる。また、あらかじめ揮発性物質を多孔質シリカの孔及び表面に担持させてあることから、各種製剤に応用する場合において、その製造過程に孔を守る他、揮発性物質が水等より先に揮発することで、毛細管現象による水の気化速度を上昇、維持することができる。

【0035】

本発明において、多孔質シリカに担持させる揮発性物質としては、特に限定されるものではないが例えば、メントール、香料及び香辛料類またはその誘導体もしくはそれらを含有する組成物や、他の機能性物質や木材から得られる精油から選ばれる1種又は2種以上を同時に含んでも良い。

香料及び香辛料類としては、例えば、オレンジ油、レモン油、グレープフルーツ油、ライム油、タンジェリン油、ラベンダー油、マンダリン油及びペルガモット油等柑橘精油類、セージ、ローズマリー、シソ、バジル、ショウガ、わさび等のスパイスオイル又はこれらを溶媒抽出して得られるオレオレジン類やコーヒーオイル、ローストナッツオイル類、ゴマオイル等の芳香性植物油、バニリン、マルトール、リナロール、グラニオール、シトラール、リモネン等の天然又は合成香料化合物が挙げられる。木材から得られる精油としてはヒバ精油、ヒノキ精油、スキ精油、マツ精油などが挙げられる。これらの中から適宜選択し単独もしくは複数組み合わせて用いることができる。

効果の点より、メントールが好ましく、そのメントールとしては、天然メントール、合成メントールの他、ハッカ油、ペパーミント油、スペアミント油等のメントール含有精油を単独もしくは複数組み合わせて用いることができる。

【0036】

本発明において、多孔質シリカに揮発性物質を担持させる方法は、特に限定するものではなく、例えば、多孔質シリカと適当な溶媒に溶解した揮発性物質を混合し、または混合した後に必要があれば乾燥処理することにより得ることができる他、多孔質シリカと揮発

性物質を密閉した減圧容器に入れ、揮発性物質を昇華させると同時に孔質物質に担持させることによっても得ることができる。

なお、ここでいう混合とはミキサーやニーダー等通常用いられる混合機を適宜選択し、均質に混合することを指し、混合条件は含有される組成物の混合比及び量等によって適宜設定される。

【0037】

多孔質シリカと揮発性物質の混合比は、特に制限はないが、好ましくは多孔質シリカ100重量部（固体物換算）に対して揮発性物質が0.01～50重量部であり、更に好ましくは1～40重量部であり、最も好ましくは20～40重量部である。揮発性物質が上記範囲より多い場合には、全量が多孔質シリカに保持されないため、持続性に乏しくなる場合があり、上記範囲より少ない場合は、期待する清涼感等を出すために本発明の揮発性物質担持多孔質シリカを多く入れる必要があるため、刺激が強すぎたり、高価になったりするため、現実的でなくなる。

【0038】

ここで得られた多孔質シリカ及び揮発性物質担持多孔質シリカの形態は特に限定するものではないが、例えば粉末状、顆粒状、シート状、バルク状、膜状等が挙げられる。

【0039】

本発明における冷却剤用組成物に担持させる物質としては、揮発性物質の他に、アミノ安息香酸エチル、アラントイン、イソプロピルメチルフェノール、インドメタシン、ウフェナマート、カンフル、グリセオフルビン、グリチルリチン酸ニカリウム、グリチルレチン酸、グリチルレチン酸ステアリル、クロタミトン、クロラムフェニコール、クロルヘキシジン、塩酸クロルヘキシジン、ケトプロフェン、ゲンタマイシン、サリチル酸、サリチル酸エチレングリコール、サリチル酸グリコール、サリチル酸ジフェンヒドラミン、サリチル酸メチル、シーサップ、ジフェニルイミダゾール、ジフェンヒドラミン、塩酸ジフェンヒドラミン、タンニン酸、タンニン酸ジフェンヒドラミン、チモール、テトラサイクリン、トリコマイシン、トレハロース、ノニル酸ワリニルアミド、ハマメリスエ、ヒアルロン酸ナトリウム、ビオゾール、ピロキシカム、フェルビナク、ブフェキサマク、フルオシロンアセトニド、マレイン酸クロルフェニラミン、メチルエフェドリン、ラウリル硫酸ジフェンヒドラミン、リドカイン、塩酸リドカイン、塩化デカリニウム、塩化ベンザルコニウル、塩酸イソチベンジル、塩酸ジブカイン、吉草酸ベタメタゾン、酢酸デキサメタゾン、酢酸トコフェロール、酢酸ヒドロコルチゾン、酪酸ヒドロコルチゾン、吉草酸プレドニゾロン、吉草酸酢酸プレドニゾロン、酢酸プレドニゾロン、硫酸フラジオマイシン、尿素、アシタバエキス、アマチャエキス、アロエエキス、アロエベラエキス、イチョウエキス、ウイキョウエキス、ウーロン茶エキス、ウコンエキス、オウゴンエキス、オウバクエキス、オウレンエキス、オタネニンジンエキス、オトギリソウエキス、オランダカラシエキス、オリザノール、カミツレエキス、カワラヨモギエキス、キダチアロエエキス、キトサンサクシナミド、キナエキス、クチナシエキス、クマザサエキス、クララエキス、ケープアロエエキス、ゲンチアナエキス、コウジ酸、ゴボウエキス、コメヌカ発酵液、コメ胚芽油、コンフリーエキス、サンザシエキス、ジオウエキス、シコンエキス、シソエキス、シナノキエキス、シャクヤクエキス、シラカバ樹皮エキス、シルクエキス、スイカズラエキス、スギナエキス、セイヨウキズタエキス、セージエキス、ゼニアオイエキス、センブリエキス、ソウハクヒエキス、ダイズエキス、ダイズ発酵エキス、チャエキス、チョウジエキス、デキサメタゾン、トウキエキス、トウキンセンカエキス、ドクダミエキス、ノバラエキス、ヒキオコシエキス、ビワ葉エキス、ブクリヨウエキス、ブドウ葉エキス、プラセンタエキス、ペアベリーエキス、ヘチマエキス、ベニバナエキス、ボタンエキス、ホップエキス、マロニエエキス、ムクロジエキス、ムコ多糖、モモ葉エキス、ユーカリ油、ユキノシタエキス、ヨモギエキス、ラクトフェリン、ラベンダーエキス、レイシエキス、レモンエキス、ローズマリーエキス、ローヤルゼリーエキス、ログウッドエキス、ワレモコウエキス、加水分解エラスチン、加水分解コンキオリン、加水分解シルク、加水分解酵母、加水分解酵母エキス、褐藻エキス、甘草エキス、甘草フラボノイド、紫蘇エキス等の鎮痛

効果、消炎効果、保湿効果、血行促進効果、美白効果、殺菌・静菌・消毒効果、抗生物質、抗ヒスタミン剤等を有する医薬品や機能性物質、コエンザイムQ10などの代謝促進物から選ばれる1種又は2種以上を同時に含んでも良い。

【0040】

使用する界面活性剤は、特に限定するものではないが、一般に使用できるものであれば良く、グリセリン脂肪酸エステル、ポリグリセリン脂肪酸エステル、ショ糖脂肪酸エステル、ソルビタン脂肪酸エステル、プロピレングリコール脂肪酸エステル、レシチン及び酵素分解レシチン等より選ばれる少なくとも1種を使用することができ、重合度3以上のポリグリセリンを70%以上含むポリグリセリン脂肪酸エステルを少なくとも1種使用することが好ましい。

【0041】

更に本発明の冷却剤用組成物は必要に応じてアルギン酸ナトリウム、 β -グルカン、酵母細胞壁、ゲアガム及びゲアガム酵素分解物等の多糖類、ゼイン、ゼラチン及びカゼイン等のタンパク質、デキストリン等の炭水化物、第三リン酸カルシウム、卵殻カルシウム、乳清ミネラル及びシェラック樹脂等の素材を適宜配合し、加工することも可能である。

【0042】

本発明の実施にあたって、冷却剤用組成物の添加量は、使用する製品及び目的に応じて適宜選択でき、特に限定するものではないが、通常、原料100重量部に対して0.1~30重量部であり、好ましくは0.5~10重量部である。冷却剤用組成物の添加量が上記範囲未満では期待される効果が得られない場合があり、上記範囲を超えるときは高価となるため実質的で無くなる場合や、冷却ゲルシート等の場合では粘着力の低下等の問題が生じる場合がある。

【0043】

以下、実施例を挙げて本発明をさらに具体的に説明するが、本発明は、以下の実施例に限定するものではない。

細孔の形状は全自動X線回折装置（RINT ULTIMA II 理学電機株式会社製）により測定した。

平均細孔径、比表面積、吸着容量は公知のBET法による窒素吸着等温線により求めた。

平均粒子径はレーザー回折式粒子径分布測定装置（HELOS & RODOS SYMPATEC社製）により測定した。

【実施例】

【0044】

多孔質シリカの製造例1

日本化学工業株式会社製の1号珪酸ソーダ（SiO₂/Na₂O=2.00）50gを界面活性剤であるオクタデシルトリメチルアンモニウムクロライド[C₁₈H₃₇N(C_H₃)₃C₁]の0.1M溶液1000mlに分散させ、70℃で3時間攪拌しながら加熱した。その後70℃で加熱・攪拌しながら、2Nの塩酸を添加して、分散液のpHをpH8.5に下げた。それから更に70℃で3時間加熱・攪拌した。固形生成物を一旦濾過し、再度1000mlのイオン交換水に分散させ攪拌した。この濾過・分散攪拌を5回繰り返してから40℃で24時間乾燥した。この試料を、窒素ガス中450℃で3時間加熱した後、空气中550℃で6時間焼成することにより多孔質シリカAを得た。

【0045】

得られた多孔質シリカは、X線回折により六方構造が形成されていることが確認された。また、平均細孔径は2.7nm、比表面積は941m²/g、細孔容積は、1.13cm³/gであった。

【0046】

多孔質シリカの製造例2

日本化学工業株式会社製の粉末珪酸ソーダ（SiO₂/Na₂O=2.00）を700℃で6時間、空气中で焼成し、δ-Na₂Si₂O₅の結晶を得た。この結晶50gを5

0.0m1のイオン交換水に分散させ、25℃において3時間攪拌した後、濾過により固形分を回収して層状シリケートである湿潤カネマイト50g（乾燥物換算）を得た。

このカネマイトを乾燥することなく、乾燥物換算で50gの湿潤カネマイトを界面活性剤であるオレイル硫酸エステルナトリウムの0.1M溶液1000m1に分散させ、70℃で3時間攪拌しながら加熱した。その後70℃で加熱・攪拌しながら、2Nの塩酸を添加して、分散液のpHをpH8.5に下げた。それから更に70℃で3時間加熱・攪拌した。固形生成物を一旦濾過し、再度1000m1のイオン交換水に分散させ攪拌した。この濾過・分散攪拌を5回繰り返してから40℃で24時間乾燥した。この試料を、窒素ガス中450℃で3時間加熱した後、空気中550℃で6時間焼成することにより多孔質シリカBを得た。

得られた多孔質シリカは、X線回折により六方構造が形成されていることが確認された。また、平均細孔径は2.9nm、比表面積は932m²/g、細孔容積は、1.09cm³/gであった。

【0047】

多孔質シリカの製造例3

ポリグリセリン脂肪酸エステル2g、イオン交換水15g、2N塩酸60m1を80℃で攪拌し分散させた後、テトラエトキシシラン（TEOS）4.25gを添加し、80℃で12時間攪拌した。固形生成物を一旦濾過し、再度1000m1のイオン交換水に分散させ攪拌した。この濾過・分散攪拌を5回繰り返してから40℃で24時間乾燥した。この試料を、窒素ガス中450℃で3時間加熱した後、空気中550℃で6時間焼成することにより多孔質シリカCを得た。

得られた多孔質シリカは、X線回折により六方構造が形成されていることが確認された。また、平均細孔径は2.8nm、比表面積は928m²/g、細孔容積は、1.02cm³/gであった。

【0048】

多孔質シリカの製造例4

塩化N,N,N-トリメチル-1-ヘキサデシルアンモニウム29重量%溶液を水酸化物-ハロゲン化物交換樹脂に接触させて調製した水酸化セチルトリメチル（CTMA）溶液100gを、テトラメチルアンモニウム（TMA）シリケート（シリカ10%）水溶液100gに攪拌しながら混合した。遊離水約6重量%と水和結合水約4.5重量%を含み、極限粒子径が約0.02μmの沈降性水和シリカであるハイシリ（HiSi1）25gを添加した。得られた混合物を90℃で1日間反応させた。

得られた固体生成物を濾過して回収し、40℃で乾燥させた。次に生成物を540℃の窒素中で1時間、続いて空気中で6時間焼成することにより多孔質シリカDを得た。

得られた多孔質シリカは、X線回折により六方構造が形成されていることが確認された。また、平均細孔径は3.9nm、比表面積は945m²/g、細孔容積は、1.15cm³/gであった。

【0049】

多孔質シリカの製造例5

ポリグリセリン2g、イオン交換水15g、2N塩酸60m1を80℃で攪拌し分散させた後、テトラエトキシシラン（TEOS）4.25gを添加し、80℃で12時間攪拌した。固形生成物を一旦濾過し、再度1000m1のイオン交換水に分散させ攪拌した。この濾過・分散攪拌を5回繰り返してから40℃で24時間乾燥した。この試料を、窒素ガス中450℃で3時間加熱した後、空気中550℃で6時間焼成することにより多孔質シリカEを得た。

得られた多孔質シリカは、X線回折により六方構造が形成されていることが確認された。また、平均細孔径は2.6nm、比表面積は913m²/g、細孔容積は、0.99cm³/gであった。

【0050】

揮発性物質担持多孔質シリカの製造例1

エタノール200gに溶解させた天然L-メントール14gを上記多孔質シリカの製造例1で得られた多孔質シリカA20gへ添加・混合した後、ホモミキサーを用いて40℃で30分間攪拌した。その後、ロータリーエバポレーターにて溶媒の濃縮除去を行い、揮発性物質担持多孔質シリカF34g（水分量：2重量%）を得た。

【0051】

揮発性物質担持多孔質シリカの製造例2

天然L-メントール30gを上記多孔質シリカの製造例1得られた多孔質シリカ70gと混合した後、密閉容器に入れ、40℃で1週間減圧下で放置し、昇華したメントールを二酸化珪素を含む担体に担持させ、揮発性物質担持多孔質シリカG100gを得た。

【0052】

比較品の揮発性物質組成物の製造例

エタノール200gに溶解させた天然L-メントール14gに市販の微粒二酸化珪素（商品名：カープレックス、シオノギ製薬株式会社製）20gを添加・混合した後、ホモミキサーを用いて40℃で30分間攪拌した。その後、ロータリーエバポレーターにて溶媒の濃縮除去を行い、揮発性物質組成物X34g（水分量：2重量%）を得た。

【0053】

実施例1. 冷却剤（冷却ゲルシート）の製造例1

水94g、エタノール2g、ゲル化剤製剤（サンカラNo.2122；太陽化学株式会社製）2gを85℃にて5分間加熱溶解した後、上記多孔質シリカの製造1で得られた多孔質シリカA3gを加え攪拌し、成形・冷却し、本願発明の冷却ゲルシート100gを得た。

【0054】

実施例2. 冷却剤（冷却ゲルシート）の製造例2

多孔質シリカの製造例1で得られた多孔質シリカAの代わりに揮発性物質担持多孔質シリカの製造1で得られた揮発性物質担持多孔質シリカFを使用して、同様な方法で本願発明の冷却ゲルシート100gを得た。

【0055】

比較例. 比較品の冷却ゲルシートの製造例

多孔質シリカの製造例1で得られた多孔質シリカAの代わりに比較品の揮発性物質組物の製造例で得られた揮発性物質組成物X又は、比較品の揮発性物質組成物の製造例で使用した原料微粒二酸化珪素を使用して、同様な方法で比較品の冷却ゲルシートを得た。

またコントロールとして、多孔質シリカ等を加えていない冷却ゲルシートを調製した。

【0056】

試験例. 冷却ゲルシートの比較試験

上記で得られた冷却ゲルシートの清涼感・冷涼感の持続性について優秀なパネラー30名（男15名、女15名）にて評価を実施した。

実施例1、2及び比較例で得られた冷却ゲルシートを縦3cm、横3cmの正方形に切断したものをパネラーの上腕部に貼付し、貼付後から5分毎に清涼感・冷涼感の強いものから10～1の10段階で評価し、30名の平均にて比較試験した。結果は表1に示す通りであった。

【0057】

【表1】

	使用した組成物	5分後	10分後	15分後	20分後
本発明品	実施例1 (多孔質体)	9.2	9.0	8.8	8.6
	実施例2 (揮発性物質担持多孔質体)	9.7	9.8	9.8	9.7
比較品	揮発性物質組成物X	9.5	8.6	6.2	4.1
	微粒二酸化珪素	8.3	7.8	7.1	6.5
	コントロール	5.0	4.7	4.2	3.1

以上の結果から、本発明の多孔質シリカ、揮発性物質担持多孔質シリカを使用した冷却剤は、比較品に比べ、人体に貼付後、長期間清涼感・冷涼感が持続されることが確認された。

【0058】

実施例3．冷却剤（アイシング剤）の製造

白色ワセリン22g、ステアリルアルコール18g、ポリオキシエチレン硬化ヒマシ油3g、モノステアリン酸グリセリン1gを水浴上で加熱しながら溶融し、攪拌した。次いで、プロピレングリコール12g、パラオキシ安息香酸メチル0.1g、パラオキシ安息香酸プロピル0.1gを加えて攪拌した。これに、実施例2で得られた揮発性物質担持多孔質シリカ2g、サリチル酸メチル2g、エタノール10g、精製水30gを加えて均質になるまで充分に攪拌し、軟膏状のアイシング剤100gを得た。

本品を腕に塗布したところ、冷涼感が1時間以上持続し、非常に心地よかった。

【産業上の利用可能性】

【0059】

本発明で得られた、多孔質シリカ、好ましくは、揮発性物質を担持させた多孔質シリカを含有した冷却ゲルシートを初めとする冷却剤は、冷涼感・清涼感の強さ及び持続性に優れており、発熱時や炎症時の冷却ゲルシートや、スポーツ後の筋肉の炎症を抑えるアイシング剤、冷湿布剤等に極めて有用であり、その産業上の利用価値は大である。

【書類名】要約書**【要約】**

【課題】冷却ゲルシートは、通常、不織布等で形成された支持体とポリマーゲル層とからなり、このポリマーゲル中の水が蒸発する際に被着体から蒸発潜熱の形で熱を奪い、被着体を冷却している。したがって、ポリマーゲル層中に含有される水や揮発性成分の量が多いほど冷却可能時間は長く、冷却効果も高くなり、特に急冷を目的とする場合にも有効である。しかし従来の提案はある程度その目標を達成しているが、その効果は必ずしも満足されるものではなかった。本発明は、冷却効果およびその持続性に優れた冷却剤用組成物及びそれを含有した冷却剤を提供することを目的とする。

【解決手段】多孔質シリカ又は揮発性物質担持させた多孔質シリカを含有させることで本課題を解決する。

特願 2004-029984

出願人履歴情報

識別番号 [000204181]

1. 変更年月日 1990年 8月22日

[変更理由] 新規登録

住所 三重県四日市市赤堀新町9番5号
氏名 太陽化学株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.